

## LISTA LEKTUR NA MARZEC 2019

- dla uczniów klas II - III szkół podstawowych  
**„Spotkanie nowych przyjaciół”**  
Kosmowska Barbara, *Dziewczynka z parku*
- dla uczniów klas IV - VI szkół podstawowych  
**„Czytanie rozwija, czytanie wzbogaca”**  
Katarzyna Ryrych, *Łopianowe pole*
- dla uczniów klas VII i VIII szkół podstawowych i klas III gimnazjów  
**„W lustrze książki”**  
Regnier Sandra, *Pan. Sekretne dziedzictwo króla elfów*
- Dla dyrektorów i pracowników samorządowych  
Sołtys Paweł, *Mikrotyki*